

Xtreme Boots

Agilität, Schutz und Ergonomie



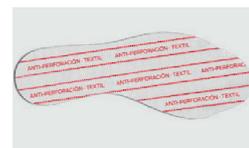
Xtreme Boots

Agilität, Schutz und Ergonomie

Entwickelt für das Gehen auf unebenem und steilem Gelände unter extremsten Bedingungen. Die brandneuen Xtreme Boots revolutionieren das Schuhwerk im Waldbrandeinsatz. Diese Stiefel bieten die Agilität und den Komfort von Wanderschuhen sowie den nötigen Schutz vor Feuer und Hitze.



- **Mit leichten und flexiblen Vibram®-Nitrilgummissohlen.**
- **Technisches Gewebe:** Flammhemmend, wasserabweisend und atmungsaktiv.
- **Durchtrittsichere textile Zwischensohle:** 1100 N.
- **Nitrilgummissohle:** Hitzebeständig bis 300 °C.
- **ESD-Innensohle:** Umweltfreundlich, recycelbar und antibakteriell.



1 Technische Spezifikationen und Komponenten:

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell	VFT PANTER XTREME
Norm	EN 15090:2012
Schutzniveau	F1PA + R + HI3 + CI + SRC
Klasse	I
Kategorie	III
Größen (Continental)	38-48
Farbe	Schwarz
Design/Typ	Stiefel/Typ B
Elektrischer Widerstand	Antistatisch
Verschluss	YKK®-Reißverschluss und flammhemmender äußerer Velcro® + Innenschnürung

KOMPONENTENBESCHREIBUNG

Obermaterial	Flammhemmendes technisches Textil, wasserabweisend, leicht und reißfest.
Zehenschutzkappe	Nicht enthalten
Schutzsohle	Textile durchtrittsichere Zwischensohle 1100 N
Laufsohle	Vibram® Nitrilgummilaufsohle, hitzebeständig bis 300 °C.
Futter	Hochbelastbares Textil mit Polyurethanschaum-Polsterung.
Einlegesohle	Anatomische ESD-Einlegesohle, 100% umweltfreundlich und recycelbar, antistatisch, antibakteriell und antimykotisch.
Verbindung Schaft-Sohle	Zementierte Konstruktion.
Zunge	Wasserabweisendes und gepolstertes Innenfutter.
Fersenkappe	100% gestärkter Polyester, beschichtet mit Polyvinylacetat.



2 Komponenten:



Textiler Fersenlascher zur Erleichterung des Anziehens und zur Aufbewahrung des Schuhwerks.

Hypoallergenes, geschäumtes Textilfutter mit hoher Abriebfestigkeit, feuchtigkeitsabsorbierend und sehr atmungsaktiv.

Innenkragen mit ergonomischem Design, gepolstert mit hochdichtem Polyurethanschaum, um die Beweglichkeit und Passform des Fußes zu verbessern.

Wasserabweisende und gepolsterte Textil-Zunge. Atmungsaktiv und wasserabweisend (WRU).

Steife Zehenschutzkappe, gekennzeichnet mit R, widersteht Kompressionen bis zu 500 N.

Mikrofaserverstärkung an der Ferse, sorgt für mehr Stabilität, Halt und Komfort.

Mikrofaserverstärkung an der Zehenschutzkappe zum Schutz vor Stößen und Kratzern.

Leichte, flexible und widerstandsfähige Vibram®-Nitrilgummisohle.

- Hitzebeständig.
- Ausgezeichnete Stoßdämpfung.
- Maximaler Grip im Gelände.

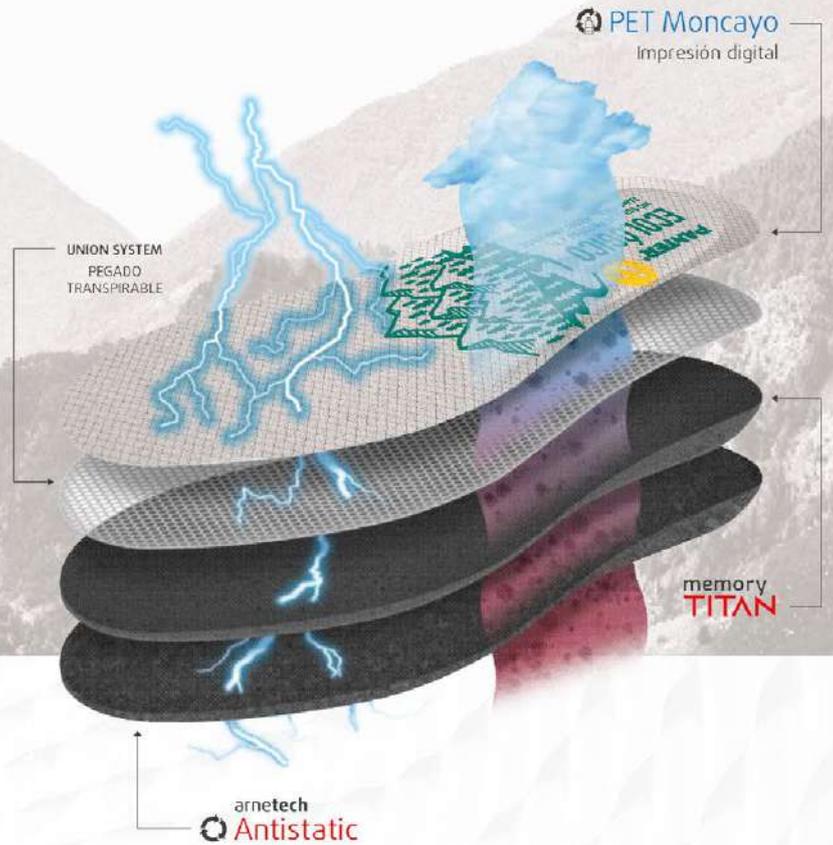
PANTER[®] technology
Ecomemory

100% ökologische und recycelbare anatomische Einlegesohle.

Herausnehmbar, antibakteriell, antistatisch und antimykotisch.

Flexible und leichte textile Antiperforations-Zwischensohle mit 1100 N, hergestellt aus speziellen Fasern, die exzellenten Durchtrittschutz bieten, 100% der Fußsohle abdecken und somit 0 mm Durchtritt ermöglichen.

INNOVATING FOR A MORE COMFORTABLE WALK



arnetech Antistatic

ANTISTATIC RECYCLED FOAM

Arnetech ANTISTATIC is a material specially designed and developed by Arneplant in perfect harmony with the environment, used to manufacture the base of antistatic insoles, with excellent physical and mechanical qualities.

Arnetech ANTISTATIC is made from 100% recycled, breathable and antistatic polyurethane foam, the main component of which is activated carbon.

Charcoal is a substance of vegetable origin that has the property of absorption, which minimizes electrical resistance and, together with the breathability and desorption qualities of Arnetech ANTISTATIC, eliminates humidity, thermal sensation and therefore bad odor.

-  antistatic
-  breathable
-  absorption
-  desorption
-  union system
-  flexible
-  open cell
-  fast drying
-  washable
-  chemical free
-  comfortable
-  fast drying
-  3 TPH Technology
-  lightweight

memory TITAN™

THE POWER OF COMFORT

The comfort on your feet when wearing safety footwear changes thanks to the new TITAN antistatic foam that boosts comfort in an extraordinary way.

High-performance foam in terms of comfort, strength and durability. It provides extra cushioning to the foot thanks to its absorption, cushioning and recovery system after impacts caused by walking.

PET Moncayo

FABRIC FROM RECYCLED BOTTLES

PET fabric is a polyester produced from recycled sources: PET bottles and industrial polyester waste. It has been specifically developed for the manufacture of insoles.

It is designed to provide an optimal level of comfort, improving foot hygiene every day. It is 100% breathable and extremely absorbent. It achieves the same technical performance as other polyester fibers and leaves a smaller environmental footprint.



certificate

Oeko-Tex

FREE OF HARMFUL SUBSTANCES

CONTROL OF HARMFUL SUBSTANCES

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100



2015OK0066 AITEX

Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100



**ALL THE PANTER
FOOTWEAR
MODELS HAVE BEEN
MANUFACTURED USING
HYPOALLERGENIC
FABRICS**

**Antibacterial
and anti-fungal**

100% Breathable

Ecological and recyclable

Long-lasting durability

Improves comfort